HighLight lysmast Design: Stig L. Anderssons Tegnestue

Som HighLight aluminiumsmast SLA.12.4025 fra GHform.

HIGH-LIGHT MASTER

Der Benyttes HighLight aluminiums master, 7 meter fra GHform, der er ekstruderet i ét stykke i fuld længde uden svejsninger.

På de nederste 1000 mm er masten cylinderformet , ø 182 mm, hvorefter den går over i et konisk stykke på 2200 mm langt, og den slutter med en diameter på ø 102 mm. Herefter fortsætter masten cylinderformet ø102 mm til sin fulde længde.

Masten skal kunne forsynes med 2 masteindsatser der tilsammen giver mulighed for 4 sikringer.

Masten opsættes på varmgalvaniseret vingefundament med en dybde på 1200 mm under terræn.

Masten boltes til fundament med 6 x M24 varmgalvaniseret møtrikkerne. Foden på masten skal være i støbt aluminium med 30 mm godstykkelse 170 mm. overlap mast og støbt fod i mellem.

Masten skal være fuldsvejst til foden både ind og udvendigt.

Masten skal være en del af en samlet serie hvor masterne fås i 5, 7, 9 og 11 meter, der alle kan leveres overfladebehandlet med aluminiums anodisering i standardfarver, natur, mørk bronze eller sort.

Masten skal være lukket i toppen med en eftermonteret toplåg i aluminium

FUNDAMENTER

Fundamentet for masten skal være standart i varmgalvaniseret stål.

GODE ARGUMENTER TIL BYGHERRE / ARKITEKT FOR AT FASTHOLDE HIGH-LIGHT MASTEN

Jeg skriver til dig vedrørende projektet på Læssøesgade skole.

Vedhæftet er vores High-Light mast kampagne hvor det skal være gode priser.

I projektet står High-Light master (som)

* High-Light masten fås i en samlet serie på 5, 7, 9 og 11 meter med aluminiums anodiseret overflade i natur, sort og bronze.
* High-Light masten fastboltes med 6 x M24 møtrikker.
* High-Light master er trykket op i et materiale, der forekommer ikke svejsninger på masten, fra cylindrisk til konisk til cylindrisk er et materiale. Den er formet i en variabel matrice.
* High-Light masten har et højt servicedæksel der som standard kan tage to masteindsats med 4 sikringer.
* CIRKULAR ØKONOMI, i design fasen er materialet og fremstillingsprocessen fortaget på præmisser af genanvendelsen.

High-Light mast produceres i genanvendelige materialer og kan ved bortskaffelse med sin aluminiumsanodiserede overflade indgå direkte i anden produktion. (ved stål master er den typisk varmgalvaniseret eller pulverlakeret, begge typer overflade skal fjernes enten ved afbrænding eller mekanisk og kan ikke ligefrem indgå i anden produktion. På High-Light master er overflade behandlingen aluminium som masten.

ENGELSK

HighLight light pole Design: Stig L. Andersson's Design Studio

HighLight aluminium pole SLA.12.4025 from GHform

HIGH-LIGHT POLES

HighLight aluminium poles, 7 metres, from GHform are being used. These are extruded in one full-length piece with no welds.

The bottom 1000 mm of the poles are cylindrical, ø 182 mm, subsequently transitioning to a conic piece 2200 mm in length and with an ending diameter of 102 mm. The pole then continues out to its full length in a cylindrical shape again at the 102 mm diameter.

The pole can be furnished with 2 pole inserts, providing in total a possibility for 4 fuses.

The pole is installed on a hot-dip galvanised wing foundation at a depth of 1200 mm beneath the surface.

The pole is bolted to its foundation with 6 x M24 hot-dip galvanised nuts. The foot of the pole must be of cast aluminium with a 30 mm material thickness and a 170 mm overlap between the pole and cast foot.

The pole must be fully welded to the foot on both the interior and exterior.

The pole must be a part of an integrated product line with poles available in 5, 7, 9 and 11 metre lengths, all of which are able to be delivered surface-treated with aluminium anodising in standard colours, natural, dark bronze or black.

The pole must be closed at the top with a retrofitted aluminium cap.

FOUNDATIONS

The foundation of the pole must be standard and of hot-dip galvanised steel.